

OGGETTO: PROCEDURA AI SENSI DELL'ART 60 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I. COSÌ COME PREVISTO DALL'ART.2, COMMA 2, DEL D.L. 76/2020 E S.M.I. PER LA SELEZIONE DI UNO O PIU' OPERATORI ECONOMICI CUI AFFIDARE LE COPERTURE ASSICURATIVE VITA E RIMBORSO SPESE MEDICHE PER ANPAL SERVIZI S.P.A. DELLA DURATA DI 36 MESI.

Numero gara: 9098923

CIG LOTTO 1 VITA (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 98257766DC

CIG LOTTO 2 RIMBORSO SPESE MEDICHE (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 9825807073

### AVVISO DI CONVOCAZIONE SEDUTA PUBBLICA DEL 01/08/2023 – LOTTO 1 “VITA”

A seguito della sospensione della seduta pubblica del 24/07/2023, si dispone e comunica che:

1. La prosecuzione dei lavori relativi alla chiusura della fase amministrativa relativamente al Lotto 1 “Vita” è **prevista per il giorno 01/08/2023 alle ore 14:30**;
2. La seduta sarà gestita da remoto su piattaforma Microsoft Teams.

Gli Operatori Economici che intendano assistere alle sedute pubbliche potranno far pervenire all'indirizzo: [ufficiogare@anpalservizi.it](mailto:ufficiogare@anpalservizi.it), apposita **richiesta di invito entro il 31/07/2023 alle ore 18:00**, indicando l'indirizzo e-mail a cui inviare il link dell'invito.

Per la partecipazione alla videoconferenza è sufficiente che i partecipanti siano dotati di un dispositivo collegato ad una rete internet, tipo PC/tablet/smartphone, equipaggiato con sistemi audio/video, e che eseguano sul proprio dispositivo il download della piattaforma Microsoft Teams.

Per partecipare alla seduta pubblica da remoto, gli Operatori Economici dovranno:

- indicare nel proprio messaggio l'indirizzo prescelto per la ricezione dell'invito;
- indicare il nominativo del soggetto partecipante e qualora non sia legale rappresentante, allegare apposita delega alla partecipazione firmata digitalmente;
- trasmettere il **modulo allegato “dichiarazione di impegno alla riservatezza”**, sottoscritto digitalmente dal soggetto che sarà presente alla seduta o in caso di firma olografa allegare un documento di identità in corso di validità.

La Stazione Appaltante declina ogni altra responsabilità collegata alla mancata partecipazione degli Operatori Economici regolarmente invitati e/o ad eventuali interruzioni/disfunzioni al collegamento da remoto da parte delle stesse per cause indipendenti dalla Stazione Appaltante medesima.

Per maggiori informazioni è possibile contattare la Stazione Appaltante all'indirizzo [ufficiogare@anpalservizi.it](mailto:ufficiogare@anpalservizi.it)

ANPAL Servizi S.p.A.

Il RUP

*Annamaria Cimino*

#### Anpal Servizi SpA

00197 Roma - Via Guidubaldo del Monte, 60  
Telefono 06.802441- Fax 06.8082085  
[www.anpalservizi.it](http://www.anpalservizi.it)

Azionista Unico - Ministero dell'Economia e delle Finanze  
Capitale Sociale i.v. - € 74.786.057  
Tribunale di Roma 323242/97 - CCIAA Roma 879100  
Partita Iva 05367051009 - Codice Fiscale 01530510542