

OGGETTO: PROCEDURA AI SENSI DELL'ART 60 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I. COSÌ COME PREVISTO DALL'ART.2, COMMA 2, DEL D.L. 76/2020 E S.M.I. PER LA SELEZIONE DI UNO O PIU' OPERATORI ECONOMICI CUI AFFIDARE LE COPERTURE ASSICURATIVE VITA E RIMBORSO SPESE MEDICHE PER ANPAL SERVIZI S.P.A. DELLA DURATA DI 36 MESI.

Numero gara: 9098923

CIG LOTTO 1 VITA (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 98257766DC

CIG LOTTO 2 RIMBORSO SPESE MEDICHE (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 9825807073

AVVISO DI CONVOCAZIONE SEDUTA PUBBLICA DEL 24/07/2023 – LOTTO 1 “VITA”

A seguito della sospensione della prima seduta pubblica del 19/07/2023, si dispone e comunica che:

1. La prosecuzione dei lavori relativi alla chiusura dell'offerta economica e apertura della busta amministrativa relativamente al Lotto 1 “Vita” è **prevista per il giorno 24/07/2023 alle ore 14:30**;
2. La seduta sarà gestita da remoto su piattaforma Microsoft Teams.

Gli Operatori Economici che intendano assistere alle sedute pubbliche potranno far pervenire all'indirizzo: ufficiogare@anpalservizi.it, apposita **richiesta di invito entro il 24/07/2023 alle ore 12:00**, indicando l'indirizzo e-mail a cui inviare il link dell'invito.

Per la partecipazione alla videoconferenza è sufficiente che i partecipanti siano dotati di un dispositivo collegato ad una rete internet, tipo PC/tablet/smartphone, equipaggiato con sistemi audio/video, e che eseguano sul proprio dispositivo il download della piattaforma Microsoft Teams.

Per partecipare alla seduta pubblica da remoto, gli Operatori Economici dovranno:

- indicare nel proprio messaggio l'indirizzo prescelto per la ricezione dell'invito;
- indicare il nominativo del soggetto partecipante e qualora non sia legale rappresentante, allegare apposita delega alla partecipazione firmata digitalmente;
- trasmettere il **modulo allegato “dichiarazione di impegno alla riservatezza”**, sottoscritto digitalmente dal soggetto che sarà presente alla seduta o in caso di firma olografa allegare un documento di identità in corso di validità.

La Stazione Appaltante declina ogni altra responsabilità collegata alla mancata partecipazione degli Operatori Economici regolarmente invitati e/o ad eventuali interruzioni/disfunzioni al collegamento da remoto da parte delle stesse per cause indipendenti dalla Stazione Appaltante medesima.

Per maggiori informazioni è possibile contattare la Stazione Appaltante all'indirizzo ufficiogare@anpalservizi.it

ANPAL Servizi S.p.A.

Il RUP

Annamaria Cimino

Anpal Servizi SpA

00197 Roma - Via Guidubaldo del Monte, 60
Telefono 06.802441- Fax 06.8082085
www.anpalservizi.it

Azionista Unico - Ministero dell'Economia e delle Finanze
Capitale Sociale i.v. - € 74.786.057
Tribunale di Roma 323242/97 - CCIAA Roma 879100
Partita Iva 05367051009 - Codice Fiscale 01530510542