

OGGETTO: PROCEDURA AI SENSI DELL'ART 60 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I. COSÌ COME PREVISTO DALL'ART.2, COMMA 2, DEL D.L. 76/2020 E S.M.I. PER LA SELEZIONE DI UNO O PIU' OPERATORI ECONOMICI CUI AFFIDARE LE COPERTURE ASSICURATIVE VITA E RIMBORSO SPESE MEDICHE PER ANPAL SERVIZI S.P.A. DELLA DURATA DI 36 MESI.

Numero gara: 9098923

CIG LOTTO 1 VITA (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 98257766DC

CIG LOTTO 2 RIMBORSO SPESE MEDICHE (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 9825807073

### AVVISO DI CONVOCAZIONE PRIMA SEDUTA PUBBLICA

Si dispone e comunica che:

1. La prima seduta pubblica relativa alla gara in oggetto è prevista per il giorno 19/07/2023 alle ore 11:00.
2. Per il lotto 1 VITA, si procederà direttamente con l'apertura dell'offerta economica presentata dai singoli concorrenti e con l'eventuale apertura della busta amministrativa qualora ricorrano le condizioni.
3. Per il lotto 2 RSM, si procederà all'apertura delle buste contenenti l'Offerta Tecnica, per la sola verifica del contenuto, con elencazione della documentazione inserita al loro interno.
4. La seduta sarà gestita da remoto su piattaforma Microsoft Teams.

Gli Operatori Economici che intendano assistere alle sedute pubbliche potranno far pervenire all'indirizzo: [ufficiogare@anpalservizi.it](mailto:ufficiogare@anpalservizi.it), apposita **richiesta di invito entro il 18/07/2023 alle ore 15:00**, indicando l'indirizzo e-mail a cui inviare il link dell'invito.

Per la partecipazione alla videoconferenza è sufficiente che i partecipanti siano dotati di un dispositivo collegato ad una rete internet, tipo PC/tablet/smartphone, equipaggiato con sistemi audio/video, e che eseguano sul proprio dispositivo il download della piattaforma Microsoft Teams.

Per partecipare alla seduta pubblica da remoto, gli Operatori Economici dovranno:

- indicare nel proprio messaggio l'indirizzo prescelto per la ricezione dell'invito;
- indicare il nominativo del soggetto partecipante e qualora non sia legale rappresentante, allegare apposita delega alla partecipazione firmata digitalmente;
- trasmettere il **modulo allegato "dichiarazione di impegno alla riservatezza"**, sottoscritto digitalmente dal soggetto che sarà presente alla seduta o in caso di firma olografa allegare un documento di identità in corso di validità.

La Stazione Appaltante declina ogni altra responsabilità collegata alla mancata partecipazione degli Operatori Economici regolarmente invitati e/o ad eventuali interruzioni/disfunzioni al collegamento da remoto da parte delle stesse per cause indipendenti dalla Stazione Appaltante medesima.

Per maggiori informazioni è possibile contattare la Stazione Appaltante all'indirizzo [ufficiogare@anpalservizi.it](mailto:ufficiogare@anpalservizi.it)

ANPAL Servizi S.p.A.  
Il RUP  
*Annamaria Cimino*

#### Anpal Servizi SpA

00197 Roma - Via Guidubaldo del Monte, 60  
Telefono 06.802441- Fax 06.8082085  
[www.anpalservizi.it](http://www.anpalservizi.it)

Azionista Unico - Ministero dell'Economia e delle Finanze  
Capitale Sociale i.v. - € 74.786.057  
Tribunale di Roma 323242/97 - CCIAA Roma 879100  
Partita Iva 05367051009 - Codice Fiscale 01530510542