

OGGETTO: PROCEDURA AI SENSI DELL'ART 60 DEL D.LGS. N. 50/2016 E S.M.I. COSÌ COME PREVISTO DALL'ART.2, COMMA 2, DEL D.L. 76/2020 E S.M.I. PER LA SELEZIONE DI UNO O PIU' OPERATORI ECONOMICI CUI AFFIDARE LE COPERTURE ASSICURATIVE VITA E RIMBORSO SPESE MEDICHE PER ANPAL SERVIZI S.P.A. DELLA DURATA DI 36 MESI.

Numero gara: 9098923

GIG LOTTO 1 VITA (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 98257766DC

CIG LOTTO 2 RIMBORSO SPESE MEDICHE (Dirigenti - Quadri e Impiegati): 9825807073

AVVISO POSTICIPO SEDUTA PUBBLICA DI GARA DEL 10/07/2023

Con riferimento alla procedura in oggetto, si comunica che la prima seduta pubblica di gara, da remoto tramite collegamento alla Piattaforma telematica "Appalti&Contratti", fissata per il giorno 10 luglio 2023 è posticipata a data da destinarsi. La nuova data per la seduta, sempre da remoto, sarà opportunamente comunicata.

ANPAL Servizi S.p.A.
Il RUP
Annamaria Cimino

Anpal Servizi SpA

00197 Roma - Via Guidubaldo del Monte, 60
Telefono 06.802441- Fax 06.8082085
www.anpalservizi.it

Azionista Unico - Ministero dell'Economia e delle Finanze
Capitale Sociale i.v. - € 74.786.057
Tribunale di Roma 323242/97 - CCIAA Roma 879100
Partita Iva 05367051009 - Codice Fiscale 01530510542